

INFRAROT

DER CARBON TWIN Eine neue Generation

Infrarot-Wärmetechnologie

Infrarot-Strahlung überträgt große Energiemengen in kurzer Zeit mit hohem Wirkungsgrad. Dabei hat die Wellenlänge der Infrarot-Strahlung entscheidenden Einfluss auf die Effektivität des Wärmeprozesses. Optimal auf die Materialien abgestimmte Infrarot-Strahler sparen bis zu 50 % Energie.

Die Heraeus Infrarot-Wärmetechnik bietet entscheidende Vorteile: Wärme nur dort, wo sie gebraucht wird, mit der optimalen Wellenlänge für das Produkt und im Takt mit dem Prozess.

Die kombinierten Vorteile

Die neue Generation der bewährten Heraeus Zwillingsrohrstrahler ist der Carbon Twin. Die mit dem Strahler erreichbare maximale Flächenleistung ist doppelt so groß wie bei herkömmlichen mittelwelligen Zwillingsrohrstrahlern, perfekt zur

- schnelleren Trocknung von wasserhaltigen Farben und Lacken,
- wirtschaftlicheren Verarbeitung von Kunststoffen und Glas.

Zwillingsrohr Carbon Strahler können jederzeit in bereits bestehende Infrarot Anlagen eingebaut werden. Sie ersetzen dort die bisherigen Strahler, werten damit die Anlage auf und senken die Betriebskosten.

Der Carbon TWIN – ein neuer CIR Carbon Infrarot-Strahler

Heraeus bietet im mittelwelligen Bereich maßgeschneiderte Zwillingsrohrstrahler und Carbon Rundrohrstrahler mit besonders hohem Wirkungsgrad an. Neu ist die einzigartige Kombination dieser beiden Technologien, die erhebliche Synergieeffekte ergibt.

Beiden Strahlertypen gemeinsam ist das mittelwellige Spektrum.

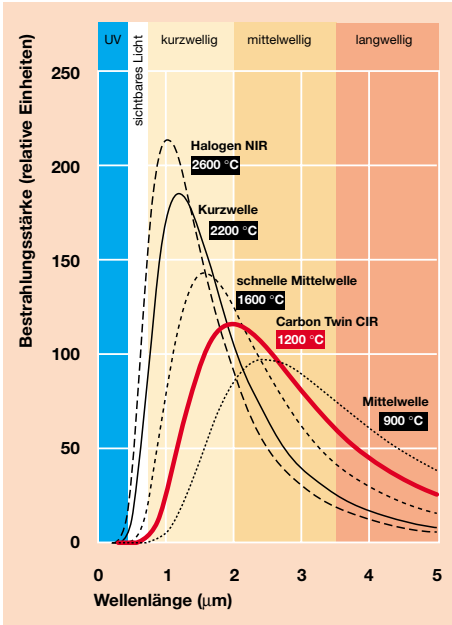
Viele Materialien absorbieren genau in diesem Bereich des Spektrums besonders gut. Der Einsatz mittelwelliger Infrarot-Strahler trägt dazu bei, die Trocknung von Wasser und anderen Lösungsmitteln zu beschleunigen und Verarbeitungsschritte mit Kunststoffen und Glas wirtschaftlicher zu gestalten. Zum Carbon Twin bringen die bewährten Zwillingsrohrstrahler ihre hohe Stabilität und eine ebenfalls erhöhte Strahlungsdichte mit. Außerdem bieten sie die Möglichkeit Bauformen flexibel herzustellen und die Strahler an gängige Standard-Netzspannungen anzuschließen.

Die Carbon-Strahlertechnologie steuert zum Carbon Twin hohe Flächenleistungen bei. Gegenüber herkömmlichen mittelwelligen Zwillingsrohrstrahlern ergibt sich dadurch eine Verdopplung der maximalen Flächenleistung. Carbonstrahler besitzen zudem schnelle Aufheiz- und Abkühlzeiten, sie können im Sekundentakt ein- und ausgeschaltet werden.



I N F R A R O T – F Ü R I N N O V A T I V E L Ö S U N G E N





Spektrum der Carbon Twin Infrarot-Strahler im Vergleich zu anderen Heraeus Infrarot-Strahlern – aufgenommen bei gleicher elektrischer Leistung aller Strahlertypen.

TECHNISCHE DATEN

- Mittelwellig, 1200 °C, Wellenlänge 2 µm im Maximum
- Maximale Flächenleistung 150 kW/m²
(Carbon Rundrohr 100 kW/m², mittelwellige Zwillingsrohrstrahler 50 kW/m²)
- Maximale Leistung/Länge 70 W/cm
- Reaktionszeiten 1-2 Sekunden
- gängige Netz-Spannungen
- Zwillingsrohr-Format 33 x 14 mm
- Bauformen A B C D
- Längen bis 3 m
- Vergoldung
- Anschluss ein- oder zweiseitig

LIEFERPROGRAMM FÜR ZWILLINGSROHR CARBON-STRALHER

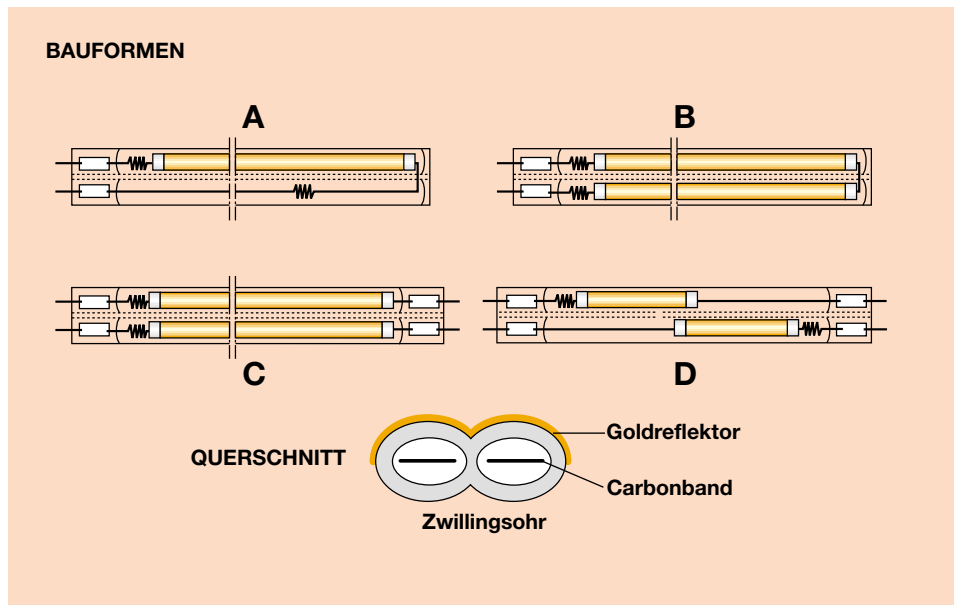
Bauform	Beheizte Länge [mm]	Spannung [V]	Leistung [W]	Maximale Leistung/Länge [W/cm]	Maximale Flächenleistung [kW/m ²]
A	100 – 1500	alle gängigen	350 – 5250	35	75
B	100 – 1500	Spannungen	700 – 10500	70	150
C	100 – 1500	z.B. 115, 230	700 – 10500	70	150
D	100 – 3000	400, 480	350 – 10500	35	75

HERAEUS

ist der Marktführer für kundenspezifische Strahler in der Infrarot Wärmetechnologie. Wir beraten Sie individuell und bieten ein Anwendungszentrum für Ihre Tests. Wir haben das optimale Spektrum für Ihre Anwendung

- InfraLight – Halogen Infrarot-Strahler
- Zwillingsrohr Infrarot-Strahler aller nutzbaren Wellenlängen
- MagicHeat Carbon Infrarot-Strahler
- Infrarot-Module und Steuerungen für industrielle Anwendungen
- Strahler für gezielte Wärme im Fertigungsprozess

Standard-Bauformen für Zwillingsrohr-Carbon-Strahler (A, B, C, D)



Wissenschaftliche Apparaturen
und Industrieanlagen AG
Bruggacherstrasse 24
CH-8117 Fällanden

Tel. 044 317 57 57
Fax 044 317 57 77
http://www.wisag.ch
e-mail: info@wisag.ch

Abweichungen von in diesem Prospekt wieder-
gegebenen Abbildungen und technischen
Daten bleiben vorbehalten.

Printed in Germany.
HNG - B 25



D 5C 09/01/M+T

REG. NO. 39254