

Les revêtements sont tous différents les uns des autres, et, quelle que soit la méthode mise en œuvre, le séchage doit être de très bonne qualité et effectué le plus rapidement possible, ce que les sources de chaleur standard ne peuvent généralement pas garantir.

L'infrarouge a déjà fait ses preuves dans le séchage des revêtements car le rayonnement infrarouge pénètre plus ou moins profondément dans le matériau et sèche le produit de l'intérieur vers l'extérieur. La pellicule de protection est parfaitement réticulée avec un très bon état de surface, le séchage du vernis est accéléré et une qualité de surface brillante est obtenue.

Afin d'être rapidement converti en chaleur, le rayonnement infrarouge est spécifiquement adapté aux caractéristiques du produit ou du revêtement à traiter. L'eau et les solvants s'évaporent rapidement tandis que le support de la pièce et son environnement restent froids.

Plastique

Des procédés de séchage particulièrement rapides et efficaces

Les voitures modernes, les ordinateurs et les appareils électroniques contiennent de nombreux composants en plastique. Les leviers de changement de vitesse, les claviers d'ordinateur ou les claviers de numérotation sont imprimés puis recouverts d'une pellicule de vernis de protection.

Une augmentation de la vitesse de production peut être atteinte grâce à la mise en œuvre d'un séchage par infrarouge. Le rayonnement infrarouge transmet une grande quantité d'énergie en très peu de temps, ce qui réduit considérablement la durée de séchage.

Par ailleurs, un système infrarouge permet une économie d'énergie car, contrairement à une étuve à air chaud, il n'est mis en route que lorsque la chaleur est réellement nécessaire.





Foto: Honda

Peinture à base aqueuse sur pare-chocs en plastique



Foto: Anderson

Bitume sur membrane



Foto: Cova

Stratifié recouvert de PVC



Foto: API foils

Pelliplage

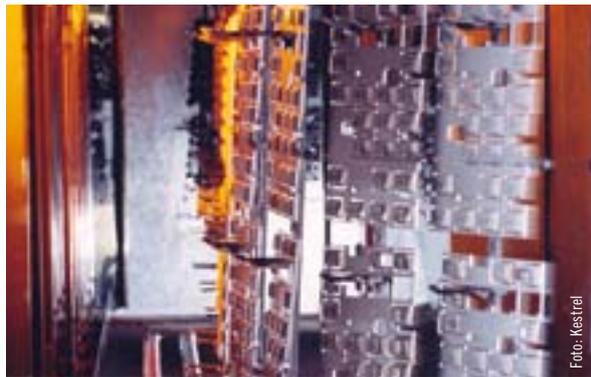


Foto: Kastrel

Pellicule de protection sur pavés numériques



Foto: Cherry

Revêtement PET