

Memmert Produktportfolio

KLIMASCHRÄNKE

WÄRME- UND TROCKENSCHRÄNKE

BRUTSCHRÄNKE

MEDIZINPRODUKTE

WASSERBÄDER



ÜBER MEMMERT

MEMMERT ist einer der weltweit führenden Hersteller von Klimaschränken und Temperiergeräten für Labore und industrielle Anwendungen. Unsere Produktpalette umfasst Konstantklimaschränke, Wärme- und Trockenschränke, Inkubatoren, medizinische Geräte sowie Wasserbäder.

In unserer Rolle als Innovationsführer ist es unsere Philosophie, neue Produktentwicklungen an den Kundenbedürfnissen auszurichten und gleichzeitig ein Höchstmaß an Qualität, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit anzustreben. Standardisierte Fertigungsprozesse in unseren hochmodernen Produktionsstätten, die von 550 qualifizierten und erfahrenen Mitarbeitern umgesetzt werden, garantieren gleichbleibend hohe Qualitätsstandards.

Mit über 90 Jahren Erfahrung und einem internationalen Netzwerk rund um den Globus ist Memmert ein Synonym für Spitzenqualität Made in Germany.

TOUCH, TURN and GO

Einfache und intuitive Bedienung mit dem innovativen ControlCOCKPIT. Dadurch behalten Sie einen klaren und schnellen Überblick über alle Parameter.



SingleDISPLAY



TwinDISPLAY

Das beste Memmert-Gerät für jede Anwendung

Die Anzahl der Anwendungsmöglichkeiten ist schier unbegrenzt. Memmert-Geräte werden in verschiedensten Bereichen verwendet:

- in der pharmazeutischen Industrie und Medizin,
- in der biologischen, chemischen und Lebensmittelforschung,
- für die industrielle Material- und Bauteilprüfung und
- für verschiedene Qualitätsprüfungen in anspruchsvollen Fertigungsprozessen.

Klimaschränke

04

TYPISCHE ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none">■ Konditionierung und Klimaprüfung von Kunststoffen, Metall und Verbundwerkstoffen■ Lagerung elektronischer Bauteile, Lack und Beschichtungen in kontrollierter Umgebung■ Stabilitätsprüfungen (ICH gemäß ICH Q1A)
PRODUKTSERIEN	HPPeco HCP ICH CTC TTC

Wärme- und Trockenschränke

06

TYPISCHE ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none">■ Trocknen, Einbrennen, Altern■ Vulkanisieren, Entgasen, Aushärten■ Burn-in-Tests, Konditionieren, Warmlagern
PRODUKTSERIEN	U UNpa UFTS VO

Brutschränke

08

TYPISCHE ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none">■ Mikrobiologische Tests, Keimzahlbestimmung■ Virologie und Toxikologie
PRODUKTSERIEN	I IPPeco ICP ICO

Medizinprodukte

10

TYPISCHE ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none">■ Sterilisieren von Instrumenten und Laborglas■ Erwärmen von nicht sterilen Tüchern und Decken■ Kultivierung von Zellen oder Gewebe, In Vitro Fertilisation, Genexpression
PRODUKTSERIEN	Um Im S ICOMed IFbw

Wasserbäder

12

TYPISCHE ANWENDUNGEN	<ul style="list-style-type: none">■ Temperieren von Muster, Platten, Nährböden und Emulsionen im Labor■ Dauertemperaturbelastung von Kunststoffen zur Bestimmung der Formbeständigkeit und Nachschwindung■ Erweichungs-Temperaturprüfung von Kunststoff■ Erwärmen von Säuglingsnahrung
PRODUKTSERIEN	WTB

KLIMASCHRÄNKE

Lagern, klimatische Tests, Konditionieren, Stabilitätsprüfungen, Photostabilitätstests.

Jeder Memmert Klimaschrank bietet einen entscheidenden Vorteil für Stabilitäts- und Klimaprüfungen, Konditionierung und Alterung: homogene sowie stabile Temperatur- und Feuchteverteilung im gesamten Innenraum.

Alle Memmert-Klimaschränke sind mit einer digital gesteuerten aktiven Be- und Entfeuchtung ausgestattet und bieten so eine perfekte Umgebung für Stabilitätsprüfungen in der Pharmazie, Kosmetikbranche und Lebensmittelindustrie sowie für Klima- und Temperaturprüfungen in der Produktion elektronischer Komponenten.

Konstantklima-Kammern HPPeco



Heizung Kühlung Feuchte Licht



7 Modellgrößen: 108, 256, 384, 749, 1060, 1360 und 2140 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich 0 °C bis +70 °C
- Digital geregelte, aktive Be- und Entfeuchtung von 10 bis 90 % rh
- Wärmen und Kühlen auf Basis einzigartiger Advanced Peltier Technology
- Geringerer Energieverbrauch - kein Kompressor
- Kaum Vibration oder Geräuschentwicklung
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)
- Optional mit LED-Beleuchtung

Feuchteammern HCP



Heizung Feuchte



4 Modellgrößen: 56, 107, 156 und 241 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich +18 °C bis +90 °C
- Digital geregelte, aktive Be- und Entfeuchtung von 20 bis 95 % rh
- Heizung von sechs Seiten inkl. beheizte Innenglastür: kurze Erholzeiten, nahezu kondensationsfrei
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)



Heizung Kühlung Feuchte Licht



3 Modellgrößen: 108, 256 und 749 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich +10 °C bis +60 °C mit Feuchte, -10 °C bis +60 °C ohne Feuchte
- Digital geregelte, aktive Be- und Entfeuchtung von 10 bis 80 % rh
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)
- Modelle ICH L mit Beleuchtungseinheit
- Kältemittel R134a

Klimaschränke ICH



Heizung Kühlung Feuchte



Modellgröße: 256 Liter

- Temperaturbereich +10 °C bis +95 °C mit Feuchte, -42 °C bis +190 °C ohne Feuchte
- Digital geregelte, aktive Be- und Entfeuchtung von 10 bis 98 % rh (nur CTC)
- Temperaturänderungsgeschwindigkeit im Kühlbetrieb (gemäß IEC 60068-3-5) 3 K/Min (+180 °C auf -40 °C)
- Temperaturänderungsgeschwindigkeit im Heizbetrieb (gemäß IEC 60068-3-5) 10 K/Min (-40 °C auf +180 °C)
- Abtauautomatik für den Verdampfer

Umweltprüfschränke CTC / TTC



WÄRME- UND TROCKENSCHRÄNKE

Trocknen, Wärmen, Altern, Testen, Sterilisieren, Einbrennen, Aushärten, Lagern.

1947 wurde der allererste Memmert-Schrank, ein Heißluftsterilisator für das Rote Kreuz, gefertigt. Seit diesem Zeitpunkt hat Memmert sein Portfolio an hochpräzisen, zuverlässigen und qualitativ hochwertigen Wärme- und Trockenschränken ständig erweitert.

Um den Laboralltag einfacher und effizienter zu gestalten, bieten die Wärme- und Trockenschränke aus dem Hause Memmert ein Höchstmaß an Benutzerfreundlichkeit. Von der Materialprüfung bis zur Produktion elektronischer Komponenten, von der Pharmaforschung bis ins Krankenhaus – diese hochmodernen Geräte verbinden die Welt.

Universalschränke U



Heizung



9 Modellgrößen von 32 bis 1060 Liter

- 2 Modellvarianten: SingleDISPLAY oder TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +300 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- Natürliche Konvektion (N) oder forcierte Umluft (F)

Paraffinschränke UNpa



Heizung



5 Modellgrößen: 161, 256, 449 und 749 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +80 °C
- Hohe thermische Sicherheit durch Mehrfach-Übertemperaturschutz
- Keine Zu- und Abluft, daher nahezu gasdichter Innenraum zur Vermeidung öliger Rückstände in kleinen Hohlräumen



Heizung



4 Modellgrößen: 161, 256, 449 und 749 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +250 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- 2-seitige Beschickung (Tür auf Vorder- und Rückseite)
- Forcierte Luftumwälzung

Durchreisheschränke UF TS



Heizung



Vakuum



3 Modellgrößen: 29, 49 und 101 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +200 °C
- Druckbereich: 5 bis 1100 mbar
- Digitale, elektronische Druckregelung
- Thermobleche können separat gesteuert werden (Multi-Level-Heating)
- Multifunktionale, fuzzy-unterstützte Regelung
- Steuerungs- und Protokollierungssoftware AtmoCONTROL

Vakuumschränke VO



BRUTSCHRÄNKE

Mikrobiologische Tests, Bebrüten, Kultivieren.

Mikrobielle und besonders Zellkulturen sind enorm empfindlich gegenüber Schwankungen im sie umgebenden Mikroklima. Die leichteste Verschiebung der Umweltparameter kann das Ergebnis eines Versuches gefährden. Daher ist jeder Memmert-Brutschrank für Langzeitstabilität in Sachen Temperatur, Feuchte und Kohlendioxid entwickelt.

Wie bei einem gut eingestellten Motor sind die Regelsysteme in jedem Memmert-Brutschrank perfekt aufeinander abgestimmt und gewährleisten so schnelle Reaktionszeiten und einen reibungslosen Betrieb. Jeder Brutschrank hält die geforderten Parameter im gesamten Nutzraum innerhalb engster Toleranzgrenzen.

Brutschränke I



Heizung



8 Modellgrößen von 32 bis 749 Liter

- 2 Modellvarianten: SingleDISPLAY oder TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +80 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- Natürliche Konvektion (N) oder forcierte Umluft (F)
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)

Peltier-Kühlbrutschränke IPPeco



Heizung



Kühlung



Licht



9 Modellgrößen von 32 bis 2140 Liter

- 2 Modellvarianten: SingleDISPLAY oder TwinDISPLAY
- Temperaturbereich von 0 °C bis +70 °C
- Wärmen und Kühlen auf Basis einzigartiger Advanced Peltier Technology
- Geringerer Energieverbrauch – kein Kompressor
- Kaum Vibration oder Geräusentwicklung
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)
- Optional mit LED-Beleuchtung



Heizung Kühlung



Kompressor-Kühlbrutschränke ICP

4 Modellgrößen: 108, 256, 449 und 749 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich von -12 °C bis +60 °C
- Sehr gute Luftzirkulation im Innenraum durch ausgereifte Lüftungstechnik
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)
- Kältemittel R134a



Heizung Feuchte O₂ CO₂



CO₂-Brutschränke ICO

4 Modellgrößen: 56, 107, 156 und 241 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +50 °C
- Feuchtebereich von 40 bis 97 % rh (aktive und passive Regelung möglich)
- Standard-Sterilisationsprogramm: 60 Minuten bei 180 °C (ohne Entfernen der Sensoren)
- Heizung von sechs Seiten inkl. beheizte Innenglastür: kurze Erholzeiten, nahezu kondensationsfrei



MEDIZINPRODUKTE

Wärmen, Temperieren, Sterilisieren, Kultivieren, In-Vitro-Fertilisation.

Die Produkte der folgenden zwei Seiten sind als Medizinprodukte (Klasse I, IIa, IIb) klassifiziert. Memmert Medizinprodukte sind in Kliniken, Arztpraxen und Apotheken zu finden. Speziell in Notaufnahmen werden die Deckenwärmer zum Vorwärmen von Decken und Tüchern eingesetzt. In den Brutschränken können Sie sicher sein, dass Bakterien- und Zellkulturen schonend und ohne Temperaturüberschwinger bebrütet werden.

Die kompromisslose Ausrichtung auf Qualität hat Memmert zu einem verlässlichen Partner der Medizin werden lassen. Memmert ist seit vielen Jahren nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert.

Universalschränke Um



Heizung



9 Modellgrößen von 32 bis 1060 Liter

- 2 Modellvarianten: SingleDISPLAY oder TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +300 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- Natürliche Konvektion (N) oder forcierte Umluft (F)
- Medizinprodukt Klasse I'

Brutschränke Im



Heizung



8 Modellgrößen von 32 bis 749 Liter

- 2 Modellvarianten: SingleDISPLAY oder TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +80 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- Natürliche Konvektion (N) oder forcierte Umluft (F)
- Doppeltür (innen Glas, außen Edelstahl)
- Medizinprodukt Klasse I'



Heizung



8 Modellgrößen von 32 bis 749 Liter

- 2 Modellvarianten: SingleDISPLAY oder TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +250 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- Natürliche Konvektion (N) oder forcierte Umluft (F)
- Medizinprodukt Klasse IIb²



Sterilisatoren S



Heizung



Feuchte



O₂



CO₂



4 Modellgrößen: 56, 107, 156 und 241 Liter

- Modellvariante TwinDISPLAY
- Temperaturbereich bis +50 °C
- Feuchtebereich von 40 bis 97 % rh (aktive und passive Regelung möglich)
- Standard-Sterilisationsprogramm: 60 Minuten bei 180 °C (ohne Entfernen der Sensoren)
- Heizung von sechs Seiten inkl. beheizte Innenglastür: kurze Erholzeiten, nahezu kondensationsfrei
- Medizinprodukt Klasse IIa²

CO²-Brutschränke ICOMed



Heizung



4 Modellgrößen: 56, 107, 156 und 241 Liter

- Modellvariante SingleDISPLAY
- Temperaturbereich bis +80 °C
- Rundumbeheizung in allen vier Seiten für hervorragende Temperaturhomogenität
- Forcierte Luftumwälzung
- Tür-Auf-Erkennung
- Medizinprodukt Klasse I¹

Deckenwärmer IFbw



1: Memmert bringt die Medizinprodukte der Klasse I nach MDR, (EU) 2017/745 in Verkehr.

2: Mit Bezug auf die Verordnung (EU) 2023/607 zur Änderung der Verordnungen (EU) 2017/745 hinsichtlich der Übergangsbestimmungen für bestimmte Medizinprodukte, gemäß MDR, Artikel 120.3c, bringt Memmert Medizinprodukte der Klasse IIa und IIb nach MDD 93/42/EWG bis 31.12.2028 in Verkehr.

WASSERBÄDER

Die Memmert-Dauerbrenner: einzigartig präzise und zuverlässig.

Seit Memmert mit der Produktion von Wasserbädern in den 1960ern begann, haben sich die Wasserbäder durch die konstante Weiterentwicklung modernster Regelungstechnologie und verschiedener Sicherheitsfeatures zu Grundpfeilern im Memmert-Portfolio entwickelt. Dank ihrer ausgezeichneten Präzision sind sie perfekt für die hohen Anforderungen verschiedener Anwendungen im Qualitätsmanagement und in der Wissenschaft geeignet.

Perfekt für den Alltag im Labor: Die hochwertige Edelstahlwanne mit abgerundeten Ecken ist leicht zu reinigen und kann ohne Kippen restlos mit dem serienmäßigen Ablasshahn entleert werden. Durch die kompakte, ergonomische Bauform findet das Memmert WTB auf jedem Labortisch seinen Platz.

Wasserbäder WTB



Heizung



6 Modellgrößen: 7, 10, 17, 23, 37 und 51 Liter

- Temperaturbereich bis +100 °C
- Flach- und Schrägdeckel, Bodenrost und Schüttelvorrichtung als Zubehör verfügbar
- hochwertiger, rostbeständiger und leicht zu reinigender Edelstahl für Innenraum und Außengehäuse





10 gute Gründe für einen Memmert

- **Technologieführer:** Erfahrung und stetige Innovation seit über neun Jahrzehnten.
- **ControlCOCKPIT:** Touch, turn & go! Einfache und intuitive Bedienung. Klarer Überblick über alle Parameter.
- **Leistung:** Unerreichte Präzision und Temperaturkonstanz, brillante Rundum-Flächenbeheizung.
- **Advanced Peltier Technology:** Pionier für energieeffiziente und umweltfreundliche Produkte mit Peltier-Technologie.
- **Komfort:** Schnittstellen zum Anschluss und Programmieren, einfaches Öffnen/Schließen der Tür und komfortabler Transport.
- **Sicherheit** für Anwender und Beschickungsgut. Elektronische Temperaturüberwachung, Übertemperaturschutz, Alarmmeldungen und MobileALERT
- **AtmoCONTROL-Software:** Drag, drop & go! Einfach zu bedienen, benutzerfreundlich, zahlreiche Möglichkeiten zum Auslesen und Protokollieren.
- **Edelstahl:** Funktional und ästhetisch. Besonders korrosionsbeständig, hygienisch, robust, problemlos recyclebar.
- **Service:** Technischer Support - immer und überall. Ersatzteilservice, Wartung, Reparaturen und Inbetriebnahmen, IQ/OQ/PQ-Qualifizierungen, Kundens Schulung
- **Kundenspezifische Lösungen:** Maßgeschneiderte Lösungen und Sonderbaugeräte für komplexe Anwendungen.

Individuelles Design trifft auf strategische Partnerschaft

Das Leistungsspektrum von m360 umfasst sowohl kleine Modifikationen als auch komplexe High-Tech-Innovationen.

m360 entwickelt und realisiert seit den 1980er Jahren kundenspezifische Premium-Lösungen im Bereich Klima- und Temperiertechnik auf Basis von Memmert Serienprodukten. Am zentralen Produktionsstandort von Memmert im mittelfränkischen Schwabach (Süddeutschland) konstruiert und produziert unser Expertenteam stets in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Geschäftspartnern maßgeschneiderte Lösungen, um die perfekte Atmosphäre für jede Anwendung zu schaffen.

Dabei setzen wir unseren Schwerpunkt auf die kreative und innovative Weiterentwicklung der etablierten Memmert Technologie – ganz nach individuellen Wünschen unserer Kunden. Dies kann eine einfache Modifikation eines Serienprodukts von Memmert oder ein umfangreiches Projekt im Sondermaschinen- und Anlagenbau sein.

Das können wir für Sie tun

Unsere Speziallösungen richten sich an alle Kunden, die nach Lösungen für spezielle Herausforderungen im Umfeld der Temperier- und Klimatechnik suchen. Wir bieten einen extrem hohen Kundenfokus und schaffen innovative Hightech-Produkte, die es bisher auf dem Markt noch nicht gibt. Dafür arbeiten wir Hand in Hand mit unseren Kunden, um die Herausforderungen und Anforderungen bis ins Detail zu verstehen und zu erfüllen. Parallel entwickeln wir innovative Ideen für Themen, die wir als brandaktuell identifizieren, z.B. automatische Lösungen für das Labor. Durch unseren exklusiven Einblick in den Markt, können wir sehr genau abschätzen, welche Trends und Speziallösungen in Zukunft gefragt sein werden.

Der UF600plus im Detail



Ergonomische Teleskopschienenauszüge und spezielle Bleche erleichtert das Beschicken des Geräts.



Die verstärkte Griffstange ermöglicht ein leichtgängiges Öffnen der besonders hohen Tür.



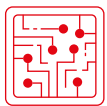
Modifications

Mit m360 Modifikationen und Spezial-Zubehör entfalten Sie das volle Potenzial Ihres Memmert-Produkts. In unserem neuen m360 Produktkatalog finden Sie eine Auswahl häufig angefragter Erweiterungen eines Memmert Basisgeräts. Dazu zählen sowohl Ergänzungen wie spezielle Durchführungen und Ampelschaltungen als auch eine individuelle Programmierung der Geräte-Software AtmoCONTROL.



Mechanik

- Kundenspezifische Innenausbauten
- Individuelle Durchführungen in allen Größen und Formen
- Teleskopschienauszüge zur ergonomischen Beschickung



Elektronik

- Erweiterte Parameterüberwachung z.B. durch zusätzliche Messsensoren
- Optische und akustische Prozessüberwachung z.B. durch eine Ampelschaltung



Zubehör

- Maßgeschneiderte Untergestell- und Stapelmöglichkeiten
- Modifizierte Gitterroste und Lochbleche
- Individuelle Luftfilter



Software

- Zusätzliche Schnittstellen zur Datenauswertung
- Individuelle Temperatur-, Feuchte und CO2-Parameter

Select Series

Unsere m360 Select Series umfasst vollentwickelte Geräte, die auf häufig geäußerten Kundenwünschen basieren und sich bereits in der Praxis bewährt haben. Kunden schätzen diese hochwertigen Spezialanfertigungen für ihre herausragende Qualität und Zuverlässigkeit. Das Portfolio umfasst sowohl häufig angefragte Sondergrößen als auch Geräte für sehr spezielle Anforderungen, wie z.B. der Erfüllung einer Norm zum Eintrocknen von Speiseresten auf Essgeschirr. Jedes Gerät in der m360 Select Series ist das Ergebnis sorgfältiger Entwicklungsarbeit der m360 Experten und basiert auf dem Feedback unserer Kunden, wodurch eine perfekte Balance zwischen Innovation und Praxisnähe erreicht wird.

Innovations

Mit m360 Innovations bieten wir Ihnen komplette, maßgeschneiderte Lösungen, die genau auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmt sind. Unser Expertenteam steht Ihnen von der ersten technischen Beratung bis hin zur finalen Umsetzung zur Seite. Basierend auf der bewährten Memmert-Technik entwickeln und bauen wir Geräte, die spezifisch für Ihre Anwendung konzipiert sind. Egal wie komplex Ihre Anforderungen sind, wir liefern innovative Lösungen, die auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten sind und die volle Leistungsfähigkeit unserer Technologie nutzen.

m360
Solutions for you





KONTAKTIEREN SIE UNS!

Haben Sie Fragen zum Memmert-Produktportfolio oder möchten Sie eine individuelle Beratung erhalten? Gerne beraten wir Sie persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf oder Ihre Nachricht per E-Mail.

 E-Mail: info@wisag.ch

 Tel: +41 44 317 57 57