

## CSN® ELEKTRISCHE ERHITZER

Schniewindt GmbH & Co KG ist Ihr Partner für die elektrotechnische Lösung in der industriellen Beheizungstechnik.


Seit dem Gründungsjahr 1829 entwickeln wir unsere Produkte konsequent angepasst an die Marktbedürfnisse und seit mehr als 100 Jahren insbesondere für Lösungen im Umfeld der verfahrenstechnischen Prozesse für die chemische und petrochemische Industrie, die Bahn- und Schiffbauindustrie und den Maschinen- und Anlagenbau.

Schniewindt Heizsysteme werden sowohl für flüssige Medien wie Wasser, Emulsionen, verschiedene Öle, Laugen etc., als auch für Gase (Luft, Stickstoff, Rauchgas etc.) für ganz unterschiedliche Anwendungen erfolgreich eingesetzt.

In wirtschaftlichen Heizanlagen erhalten optimierte Regel- und Steuerungsmöglichkeiten immer mehr Bedeutung. Zur Temperaturregelung und Anpassung unserer elektrischen Heizgeräte planen und fertigen wir in enger Absprache mit unseren Kunden prozessoptimierte Steuerungsanlagen.

Die Leistungsabgabe unserer Geräte beginnt bei wenigen Watt und endet je nach Auslegung und Kundenwunsch im Megawattbereich.

Weltweit vertrauen namhafte Unternehmen auf unsere hohen Qualitätsstandards, die wir im Rahmen der DIN ISO 9001 immer wieder durch entsprechende Qualitätsaudits überprüfen lassen.

Unser Unternehmen ist  -auditert von der PTB in Braunschweig und ist somit befähigt, auch explosionsgeschützte Anlagen zu entwickeln, herzustellen und zu vertreiben.

Internationale Zulassungen wie Gost Zertifikate, UL/CSA Zulassungen in verschiedenen Produktbereichen, Komplettzertifizierungen für Weißrussland etc. runden den nationalen und internationalen Marktanspruch unseres Unternehmens ab.

## CSN® ELECTRIC HEATERS

Schniewindt GmbH & Co KG is your partner for electrotechnical solutions in industrial heating technology.


Since our foundation in 1829, we have been consistently developing our products in compliance with the market requirements; and for more than 100 years, we have been developing solutions in the field of procedural processes for the chemical and petrochemical industry, railway and shipbuilding industry, and machine and plant engineering.

Schniewindt heating systems are successfully used for liquid mediums such as water, emulsions, various oils, lye etc., but also for gases (air, nitrogen, flue gas, etc.) in various applications.

In economical heating systems, optimized control capabilities are becoming more and more important. For the temperature control of our electric heaters we design and produce optimized process control systems in close cooperation with our customers.

Depending on customer's requirements, our heaters are designed with kilowatt ratings from a few watts up to the megawatt range.

Worldwide, well-known companies rely on our high quality standards which we have repeatedly checked as part of the DIN ISO 9001 by appropriate quality audits.

Our company is  -auditert by the PTB in Braunschweig and therefore qualified to develop, manufacture and sell explosion-proof heaters.

International approvals such as Gost Certificates, UL/CSA approvals in different product areas, complete certifications for Belarus, etc., complete the national and international aspirations of our company.

...customized solutions by

THE POWER OF  
ELECTRIFYING IDEAS.

# Flanschheizkörper / Durchlauferhitzer

## Datenblatt zur Liste EW 2.92

<b>Medium:</b> _____ gasförmig <input type="checkbox"/> bewegt <input type="checkbox"/> flüssig <input type="checkbox"/> ruhend <input type="checkbox"/>
<b>Volumenstrom / Gewicht:</b> kg; _____ Flüssigkeiten kg/h; l/h _____ Flüssigkeiten Nm³/h _____ Gase / Dämpfe
<b>Temperaturen:</b> Umgebungstemperatur _____ °C Eintrittstemperatur _____ °C Austrittstemperatur _____ °C
<b>Druck</b> _____ bar <b>Berechnungsdruck</b> _____ bar
<b>Einbaulänge</b> _____ mm <b>Heizlänge</b> _____ mm <b>unbeheizt</b> _____ mm
<b>Rohrbündel-Ø</b> _____ mm
<b>Nennleistung: P =</b> _____ kW Nennspannung: _____ V1, _____ V2, _____ V3 Steuerspannung: _____ V Schaltstufen: _____

Flansch B _____ DN _____ DIN 2527 Blindflansch DN _____ " _____ lb ANSI B 16,5 Sonderflansch _____
<b>Einbaulage:</b> waagrecht <input type="checkbox"/> bewegt <input type="checkbox"/> ↑ <input type="checkbox"/> ↓
<b>Werkstoffe:</b> Anschlußschutzhaube Stahl <input type="checkbox"/> Edelstahl W.-Nr. _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> Flansch Stahl _____ Edelstahl W.-Nr. _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> Rohrheizkörper Stahl _____ Edelstahl W.-Nr. _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/>
<b>Temperaturmeßsystem:</b> Temperaturregler <input type="checkbox"/> Temperaturbegrenzer <input type="checkbox"/> Sicherheitstemperaturbegrenzer (STB) <input type="checkbox"/> Thermoelemente <input type="checkbox"/> Widerstandsthermometer <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/>
<b>Schutzart: IP</b> _____
<b>Bemerkungen:</b> _____ _____

<b>Zusatz für Durchlauferhitzer</b>	
<b>Gehäusewerkstoff:</b>	<b>Flanschen:</b>
Stahl St _____ <input type="checkbox"/>	Eintrittsflansch _____ DIN _____, Werkst. _____
Kesselblech H II _____ <input type="checkbox"/>	Lage: Radial <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/>
Edelstahl Werkst.-Nr. _____ <input type="checkbox"/>	Austrittsflansch _____ DIN _____, Werkst. _____
Sonderwerkstoff _____ <input type="checkbox"/>	Lage: Radial <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Axial <input type="checkbox"/> _____
Standfüße <input type="checkbox"/>	Befestigungslaschen <input type="checkbox"/> _____
Bemerkungen <input type="checkbox"/> _____	