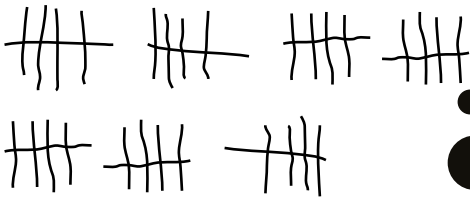


Heraeus

WISAG

Der natürliche Keimtöter.



BlueLight® Hygiene-System:
Die neue Lösung für zuverlässige Oberflächenentkeimung
von Lebensmittelverpackungen.

Keime können einpacken

**100 %
hygienisches
UV!**

Die neue Lösung für optimale Oberflächenentkeimung von Lebensmittelverpackungen: Das innovative BlueLight® Hygiene-System vernichtet Keime und minimiert die Energiekosten – mit außergewöhnlicher Zuverlässigkeit (LOG3-Reduzierung) und Energieeinsparungen von bis zu 90 %!

Weitere Fakten, die Keimen Angst machen und Kunden freuen: Hohe UV-Intensität, kalte Strahlung, keine Wasserkühlung und geringe Investitionskosten des BlueLight® Hygiene-Systems, das für die Industrie 4.0 bereit ist.

Schlechte Nachrichten für Keime!

Das Beste aus verschiedenen Welten.



Das BlueLight® Hygiene-System

Mit dem BlueLight® Hygiene-System erhalten Sie das Beste aus verschiedenen Welten. Zum Einen lässt das smarte Hygienedesign mit seiner garantierten hohen Abtötungsrate Keimen keine Chance: Mikroorganismen wie Bakterien, Hefen und Schimmelpilze werden in Sekunden durch intensives UV-Licht abgetötet.

Aber das BlueLight® Hygiene-System ist nicht nur ein natürlicher Keimvernichter mit tödlicher Präzision zur Freude der Lebensmittelindustrie das es Ihnen erlaubt, neue Geschäftsbereiche zu erschließen. Es bietet auch eine deutlich höhere Leistung als herkömmliche Niederdrucklampensysteme. Und im Vergleich zu Mitteldrucklampensystemen sparen Sie eine unglaubliche Menge Energie – bis zu 90 % – mit dem BlueLight® Hygiene-System!

1 Ihre Vorteile durch das Hygienedesign:

Einfach das Licht einschalten

Von der Erfindung zur Verhütung: Für mikrobiologisch empfindliche Füllgüter wie Lebensmittel sind hygienische Verpackungsmaterialien unerlässlich. Um die Haltbarkeitsdauer von Produkten zu verlängern, schalten Sie einfach das BlueLight® Hygiene-System ein.

Garantierte hohe Abtötungsrate:

Der erhöhte Keimreduzierungsgrad hat die höchste UV-Niederdruckintensität auf dem Markt. Laut Tests, die vom renommierten Fraunhofer-Institut durchgeführt wurden, erreicht das Heraeus BlueLight® Hygiene-System leicht eine LOG3-Reduzierung und ist ausgezeichnet bei der Bekämpfung des Referenzkeims *Aspergillus brasiliensis*. Die Anzahl der Retouren wird deutlich verringert, wodurch Lebensmittelhersteller Geld und Zeit sparen.

Keine Chance für Keime: Das smarte Hygienedesign

des Heraeus BlueLight® Hygiene-Systems macht Produkte hygienischer und verbessert das Qualitätsniveau ihrer Lebensmittelprodukte. Dank des innovativen Hygienedesigns ist es leicht zu reinigen und gewährleistet die erforderliche Prozesssicherheit.

Das Heraeus BlueLight® Hygiene-System ist nicht nur gemäß den EHEDG-Richtlinien konstruiert, die die Sicherheit von Lebensmitteln erhöhen sollen, sondern erfüllt auch EU- und US-Normen, z. B. DIN (ISO14159 / DIN EN 1672-2:).

2 Ihre Vorteile durch die Niederdrucklampe:

Höhere Leistung

Besser geht's nicht: Die fortschrittliche Lampentechnik mit minimalem Streulichtverlust, dimmbaren Lampen und Luftkühlung nutzt Energie und UV-Strahlung optimal aus. Das überzeugende Resultat: Eine viel höhere Leistung als vorher. Außerdem führt die Lebensdauer der UV-Leuchtmittel von 5000 Stunden zu einem geringen Wartungsaufwand.

3 Ihre Vorteile durch die Mitteldrucklampe:

Energieeinsparung von bis zu 90 %!

Dank der speziellen Lampentechnik benötigt das Heraeus BlueLight® Hygiene-System nur 3 kW, verglichen mit den 50 kW alternativer Technologien wie Mitteldruck oder Blitzlampe. Dies bedeutet eine fast unglaubliche Energieeinsparung von 90 %!

Beispielrechnung:

Maschinenlaufzeit: **3500 Std./Jahr***
Energiekosten: **HBS = 1.260 €/Jahr**
(3 kW Leistungsaufnahme)
gegenüber
MD-System = 21000 €/Jahr
(50 kW Leistungsaufnahme)

Energiekosteneinsparung pro Jahr: **19740 €/Jahr**

(* Zweischiebtbetrieb, 0,12 €/kWh/3500 h)



4 Ihre Vorteile durch Industrie 4.0:

Das BlueLight® Hygiene-System macht Ihnen die Sache einfach.

Das Heraeus BlueLight® Hygiene-System ist bereit für die **Industrie 4.0**. Wegen seiner kompakten Module kann es einfach in bestehende Maschinen eingebaut werden. Das praktische Touch-Display am Schaltschrank erlaubt eine intelligente Wartung und UV-Steuerung. Der Austausch der Lampen könnte nicht einfacher sein.

5 Ihre ökologischen Vorteile:

Grün und sauber

Das smarte UV-System reduziert Abfall, verbessert die hygienischen Bedingungen und führt zu einer längeren Haltbarkeit der Lebensmittel. Die überragende Effizienz, relativ kalte Strahlung, leichte Wartung und Abwesenheit von Chemikalien und Lösungsmitteln führt zu einem kleineren CO₂-Fußabdruck. Die Schutzart IP67 garantiert einen sicheren und sauberen Prozess bei nassen und auch trockenen Bedingungen.

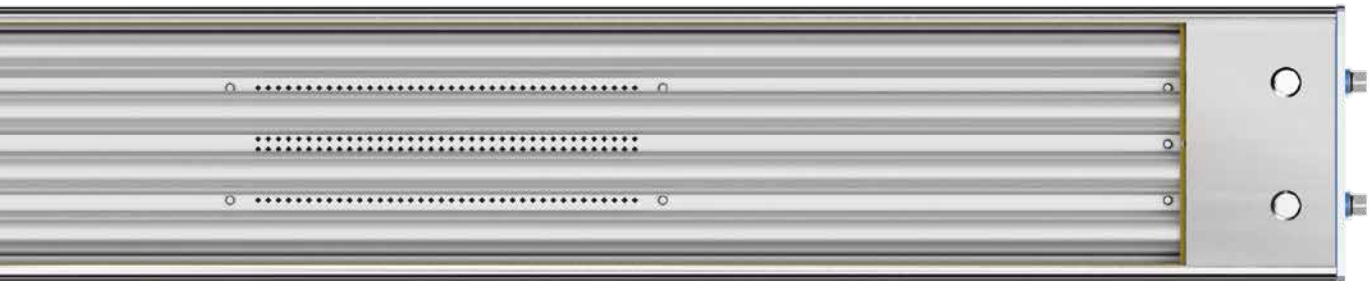
6 Ihre Heraeus-Vorteile:

Alles, was Sie brauchen, aus einer Hand

Heraeus, Ihr starker und verlässlicher Partner, hat alles, was Sie brauchen, um Ihre Ziele zu erreichen: maßgeschneiderte Lösungen, faszinierende Produkte und hochmotivierte Mitarbeiter, die mit Begeisterung Visionen in die Tat umsetzen.

Wir sind UV.





Das BlueLight® Hygiene-System

- UV-Modul aus Materialien und Bauteilen gemäß Hygienestandards für spezielle Herausforderungen
- Standardisierter Anschlussflansch für Edelstahlrohr
- 1 Luftkühlmodul und 1 Steuermodul für einfache Wartung
- 1 Kabel (5 m)
- Außerdem:
 - Satz mit Verlängerungskabel (25 m)
 - Schläuche (3 m)

Das UV-Modul

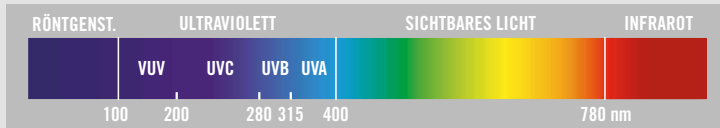
- UV-Modul mit 4 Hochleistungsleuchtmitteln für sehr hohe UV-Intensität
- Großes UV-Fenster mit schmalen Rahmen
 - Kompaktes Design, um die Module einfach nebeneinander anbringen zu können – für homogene Strahlung und anspruchsvolle Anwendungen
- Hygienedesign:
 - Geeignetes Gehäuse: keine Pfützen mit Wasser oder Keimen
 - Drei-Klemmen-Schlauchverbindungen für standardisierte mechanische Schnittstelle
 - Hygienische Kabelverbinder und -schrauben

Das Heraeus BlueLight® ist anders:

- Die höhere UV-Intensität, IP67 und sein Hygienedesign unterscheiden es von anderen Niederdrucklampen
- Der kleinere CO₂-Fußabdruck, keine Wasser kühlung, der hohe Wirkungsgrad von 29%, die kalte Strahlung und die geringen Investitionskosten unterscheiden es von anderen Mitteldrucklampen
- Die geringen Investitionskosten unterscheiden es von Blitzlampensystemen
- Die Nichtverwendung von Chemikalien unterscheidet es von H₂O₂-Systemen
- Geringere Kosten und höhere UV-Effizienz unterscheiden es von LED-Systemen
- Das luftgekühlte System für einfachere und bessere Wartung unterscheidet es von wassergekühlten Systemen



Inspirierend. Visionär. Heraeus.



Die Zukunft beginnt mit Heraeus. Im Jahr 1904 war die UV-Quarzglaslampe bereits erfunden. Natürlich in Hanau. Das war nicht das letzte Mal, dass Heraeus seiner Zeit voraus war. Zahllose Innovationen bis hin zu kombinierten Anwendungen mit UV und Infrarot haben seitdem unsere Rolle als Erfinder, Vorreiter und Technologieführer bestätigt.

Heute bieten wir Ihnen ein komplettes Portfolio von UV-Lösungen im gesamten Technologiespektrum – von Systemen mit Entladungslampen über LEDs bis hin zu mikrowellenangeregten Lampen. Seit mehr über 110 Jahren sind wir ein Weltmarktführer mit Niederlassungen in der ganzen Welt.

Entsprechend tief ist in unseren Genen der Drang verankert, die Dinge in einem neuen Licht zu sehen. Für Sie bedeutet dies, dass wir Sie und Ihr Unternehmen voranbringen und Ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen. Mit UV: Denn das ist das Thema, bei dem unseren Ingenieuren stets von neuem ein Licht aufgeht.

Diese Innovationskraft war ein charakteristisches Merkmal unserer Arbeit für Sie – von Anfang an und bis zum heutigen Tag. Deshalb erfüllen unsere UV-Produkte die höchsten Anforderungen: unsere eigenen. Und Sie können sicher sein, Ihre Ziele zusammen mit Heraeus zu erreichen. UV-Pionier – heute und in Zukunft:

Denken Sie UV. Denken Sie Heraeus.

www.heraeus-noblelight.com/bluelight

Deutschland
Heraeus Noblelight GmbH
Heraeusstraße 12–14
63450 Hanau
Tel. +49 6181 35 4499
Fax +49 6181 35 164499
hng-uv@heraeus.com
heraeus-noblelight.com

USA
**Heraeus Noblelight
America LLC**
910 Clopper Road
Gaithersburg, MD 20878
Tel. +1 301 527 2660
Fax +1 301 527 2661
info.hna.uvp@heraeus.com

Japan
**Heraeus K.K.
Noblelight Division**
Sumitomo Fudosan Otowa
Bldg. 1F, 2F, 5F
2-9-3 Otsuka, Bunkyo-ku
112-0012, Tokio
Tel. +81 3 6902 6602
Fax +81 3 6902 6613
info.hkk@heraeus.com

China
**Heraeus Noblelight (Shenyang) Ltd.
Shanghai Branch**
2F, 5th Building, No. 406 Guilin Road,
Xuhui District
Shanghai 200233, P.R. China
Tel. +86 21 3357 5555
Fax +86 21 3357 5333
info.hns@heraeus.com